

Инверторы аргонодуговой сварки TIG 200 AC/DC PULSE

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: fnf@nt-rt.ru || сайт: <https://flaman.nt-rt.ru>

Сварочный инвертор Flama TIG 200 AC/DC PULSE



Описание

Один из самых легких и компактных TIG AC/DC аппаратов в мире с максимальным количеством функций!

Универсальная аргонодуговая установка ET-Welding TIG 200 AC/DC - это аппарат высшей технологической категории, в нем собрались все последние достижения и разработки для TIG сварки на переменном и постоянном токе для сварки любых металлов, в том числе алюминиевых сплавов.

Перечислим самые интересные функции:

Выбор форм полуволн при сварке алюминия: прямоугольная форма полуволны дает максимальное тепловложение и проплавление; синусоидальная форма полуволны идеально подходит для сварки средних толщин, это самый тихий процесс; треугольная форма полуволны отлично подходит для сварки малых толщин, лучшее разрушение оксидной пленки и жидкотекучесть сварочной ванны.

Регулировка частоты переменного тока (не путайте с импульсным режимом) от стандартных 50Гц до 250Гц, этот параметр отвечает за ширину конуса дуги, чем выше частота, тем уже дуга: это полезно для увеличения проплавления, сварки изделий малых размеров и/или малых толщин.

Минимальный ток от 5А позволяет сваривать тонкие изделия с ювелирной точностью. Возможность использовать беспроводной пульт управления - аналоги данного решения, предлагаемые на рынке, в разы дороже, можете проверить и убедиться. Пульт работает абсолютно автономно, питание от трех AA батареек, все настройки дублируются на панели самого аппарата. Также аппарат имеет возможность подключения педали управления, с плавным управлением тока от нуля до выставленного значения на панели.

Компактное исполнение при весе 10 кг, работа при пониженном напряжении в сети и от генераторов позволяют использовать эту установку при монтажных и выездных работах. Стабилизация тока от 5А, импульсный режим до 1000Гц позволяет сваривать изделия минимальной толщины, достигая минимального тепловложения и деформаций.

ET-Welding TIG 200 AC/DC - сварочный аппарат постоянного и переменного тока с цифровым дисплеем предназначен для TIG и MMA сварки. Интуитивно понятная циклограмма на панели управления аппарата позволяет задавать значения всех необходимых параметров, таких как время начальной продувки газом, время нарастания тока, номинальное значение тока.

Инвертор обладает возможностью импульсной TIG сварки, которая отлично подходит для высококачественной сварки тонких изделий без термической деформации. Ширина и частота импульсов задаются отдельно на панели управления перед сваркой.

Функция баланса полярности для TIG AC сварки позволяет добиваться отличного очищающего/проплавляющего эффекта при сварке алюминия. Выбор типа волн для TIG AC сварки: прямоугольная обладает высокими динамическими характеристиками и является универсальной, синусоидальная идеально подходит для сварки средних толщин, а треугольная отлично подходит для сварки малых толщин потому что обеспечивает уменьшенное тепловложение в материал и позволяет уменьшить его деформацию.

Максимальный сварочный ток 200 А с ПВ 35% (10 мин. цикл, 40 град.С). Напряжение холостого хода 66 Вольт и встроенная функция Hot Start (MMA), обеспечивает легкий поджиг для любых типов сварочных электродов. Встроенные функции Arc Force (MMA), Antisticking (MMA) облегчают сварочный процесс и снижают вероятность появления дефектов.

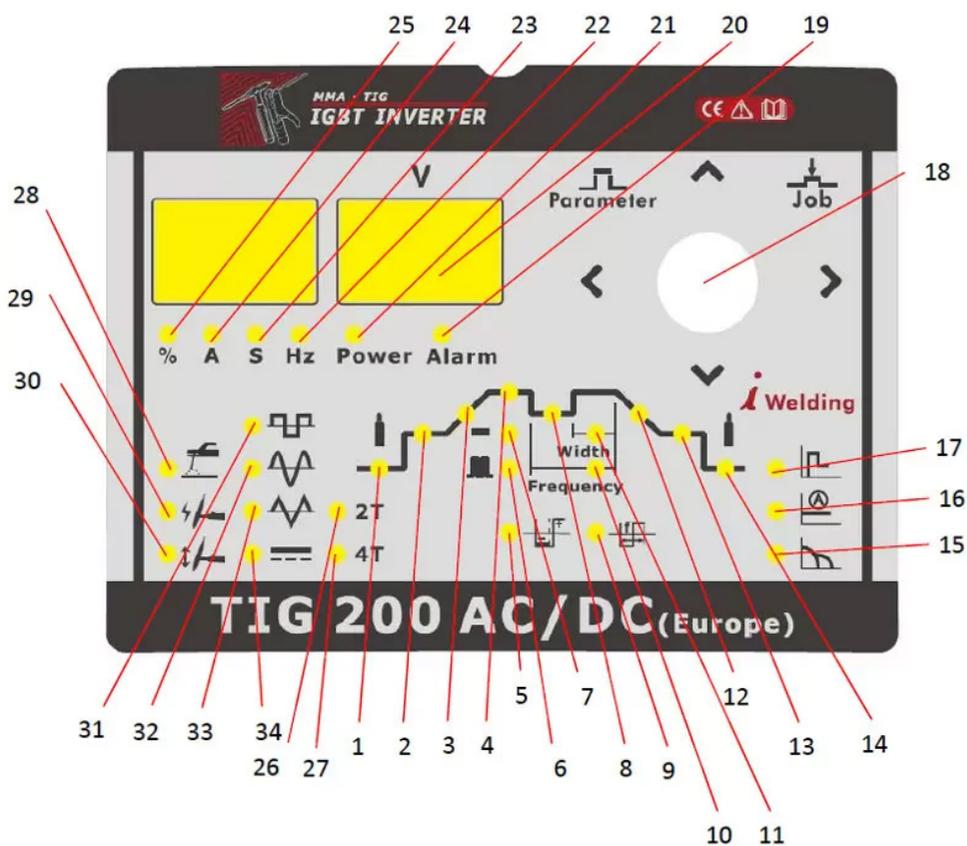
Цифровой дисплей позволяет точно выставлять сварочный ток и контролировать его во время сварки.

Два режима зажигания сварочной дуги для TIG сварки: бесконтактный высокочастотный поджиг HF TIG DC и контактный поджиг Lift TIG DC когда поджиг высокочастотным разрядом по каким-либо причинам опасен или запрещен. Возможен выбор между двухтактным и четырехтактным режимом работы сварочной горелки для TIG сварки.

Инверторный сварочный аппарат TIG 200 AC/DC построен на IGBT транзисторах, электронные компоненты защищены от запыления, платы покрыты дополнительным слоем лака. Каждый аппарат проверяется на пробой напряжением 440 Вольт, класс изоляции H. Работа с генератором и длинными кабелями при пониженном напряжении без затруднений.

- Питание сети аппарата осуществляется однофазным током в диапазоне напряжения частотой 50/60 Гц.
- На заводе осуществляется проверка на пробой напряжением силой 440В конденсаторов инвертора для выявления дефектов.
- Сварочные инверторы способны работать с генераторами и защищены от перепадов напряжения, которые не повлияют на стабильность сварочного процесса.
- Возможность подключения горелки со встроенным потенциометром, что позволит выполнять регулировку сварочного тока непосредственно с рукоятки горелки дистанционно.
- Корпус инвертора и его внутренние компоненты сварочного имеют качественное покрытие, защищающее от влаги, коррозии, соляного тумана.
- Технология, основанная на мостовой схеме, состоящей из биполярных транзисторов с изолированным затвором, позволяет добиться отличных характеристик при преобразовании тока.

- Возможно подключение беспроводного пульта управления
- Импульсный режим сварки позволяет уменьшать тепловложение в основной металл, что уменьшает сварочные деформации и вероятность прожога, а также позволяет сваривать тонкий металл на маленьких токах.
- Высокочастотный поджиг позволяет зажигать дугу, не касаясь изделия, что позволяет исключить попадание вольфрама в состав шва.
- Микропроцессорное управление позволяет упростить управление параметрами сварочного процесса и выполнять более тонкую их регулировку.
- Возможно подключение педали для регулировки сварочного тока.
- Сварка на переменном токе с регулировкой баланса полярности о позволяет получить отличный очищающий эффект для сварки алюминия.
- Сварка на очень малых токах от 5А позволяет сваривать изделия из тонкого материала, не прожигая его.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: fnf@nt-rt.ru || сайт: <https://flaman.nt-rt.ru>