

Инверторы полуавтоматической сварки MIG 350F SYN

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: fnf@nt-rt.ru || сайт: <https://flaman.nt-rt.ru>

Сварочный полуавтомат Flama MIG 350F SYN



Flama MULTIMIG 350F SYN - сварочный полуавтоматический инвертор, предназначенный для сварки различными типами сварочных проволок в среде защитных газов а так же для TIG и MMA сварки. Максимальный сварочный ток 350 А с ПВ 60% (10 мин. цикл, 40 град.С). Напряжение холостого хода 67 Вольт, диапазон сварочного напряжения 14-35 (MIG) Вольт. Встроенная функция Hot Start (MMA), обеспечивает легкий поджиг для любых типов сварочных электродов. Встроенные функции Arc Force (MMA), Antisticking (MMA) облегчают сварочный процесс и снижают вероятность появления дефектов.

Сварка неплавящимся вольфрамовым электродом на постоянном токе металлов кроме алюминия и магния. 2 режима инициации сварочной дуги для TIG сварки: бесконтактный высокочастотный поджиг HF TIG DC и легкий контактный поджиг с функцией Lift TIG DC. Возможен выбор между двухтактным и четырехтактным режимом работы сварочной горелки для TIG сварки.

Цифровой дисплей позволяет точно выставлять необходимые параметры, такие как сварочный ток, сварочное напряжение, скорость подачи проволоки и пр. и контролировать их во время сварки. Регулировка динамики дуги обеспечивает ее отличную стабильность на малых токах. Опционально возможно приобретение блока водяного охлаждения и тележки для установки и перемещения источника питания и блока охлаждения.

Одной из ключевых особенностей данного сварочного аппарата является синергетика. Она позволяет выбирать оптимальные режимы сварки исходя из типа, диаметра и материала сварочной проволоки и типа защитного газа. Возможность сохранять наиболее часто используемые программы позволяет начать сварку просто загрузив нужный набор параметров из памяти аппарата.

Питание сети аппарата осуществляется трехфазным током в диапазоне напряжения 3-380 В частотой 50/60 Гц.

На заводе осуществляется проверка на пробой напряжением силой 550В конденсаторов инвертора для выявления дефектов.

Сварочные инверторы способны работать с генераторами и защищены от перепадов напряжения, которые не повлияют на стабильность сварочного процесса.

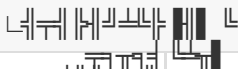
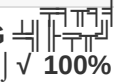
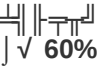
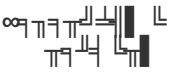
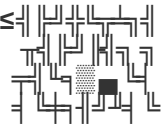
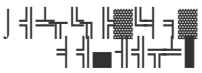
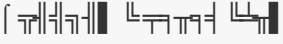
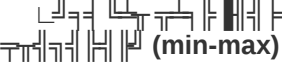
Аппарат может использовать катушки с сварочной проволокой диаметром до 300 мм. Технология, основанная на мостовой схеме, состоящей из биполярных транзисторов с изолированным затвором, позволяет добиться отличных характеристик при преобразовании тока.

Микропроцессорное управление позволяет упростить управление параметрами сварочного процесса и выполнять более тонкую их регулировку.

Корпус инвертора и его внутренние компоненты сварочного имеют качественное покрытие, защищающее от влаги, коррозии, соляного тумана.

Синергетическая система управления позволяет выбирать оптимальные режимы сварки исходя из типа, диаметра и материала сварочной проволоки и типа защитного газа.

Возможно использование горелки со встроенным подающим механизмом, что позволяет использовать мягкие проволоки вроде алюминиевой или порошковой.

	
MIG/MAG 	275 Σ
MIG/MAG 	350 Σ
Σ Π Π Π	MIG 350F SYN
√ Π Π	21 Π Π
	555x240x445
	2
	Π Π Π
≤ Π Π Π Π Π Π	IP23
≤ Π Π Π Π Π Π Π Π Π Π	H
	4
√ %	60
	12.80 Π √ Σ
	≠ Π Π Π Π Π Π
	50/60 ∞ Π
	
MIG/MAG 	40 - 350 Σ
	0.6-1.2 Π Π
	380 √ (304-456)
	67 √



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70 Казахстан +7(727)345-47-04 Беларусь +375-257-127-884 Узбекистан +998(71)205-18-59 Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: fnf@nt-rt.ru || сайт: <https://flaman.nt-rt.ru>