

Инверторы полуавтоматической сварки ВТ MIGDP 2506P

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: fnf@nt-rt.ru || сайт: <https://flaman.nt-rt.ru>

BT MIGDP 2506P

250 A

1ph~ 90-275V



35/70mm²
φ12mm



Multi Voltage



Power Factor Correction



Dual Pulse



Synergic



DSP Control System



Heavy Duty Cycle



5.0in 854x480px



Generator Friendly



MIG Spool Gun



Digital display remote control MIG torch



Potentiometer Remote control Torch



275V Tested in production



Moisture Proof
Salt Spray Proof
Corrosion Proof



MIG MANUAL

Mode:
MIG DUAL PULSE/ MIG PULSE
MIG SYN/ MIG MANUAL
TIG LIFT/ MMA



PARAMETER



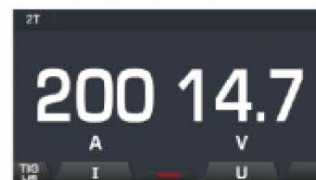
Gas detection
Adjusting knob (Press/rotate)
Parameter /Set
Save/Job
Adjusting knob (Press/rotate)
Wire feed



JOB



MMA



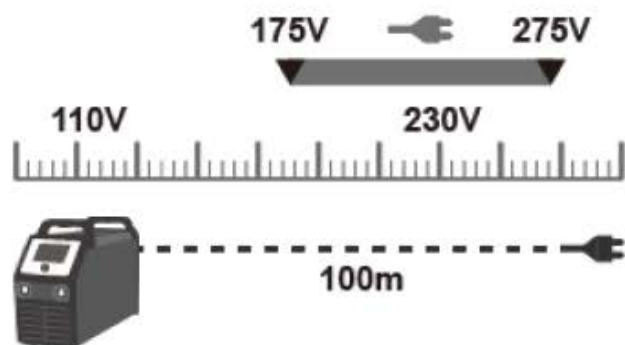
TIG LIFT



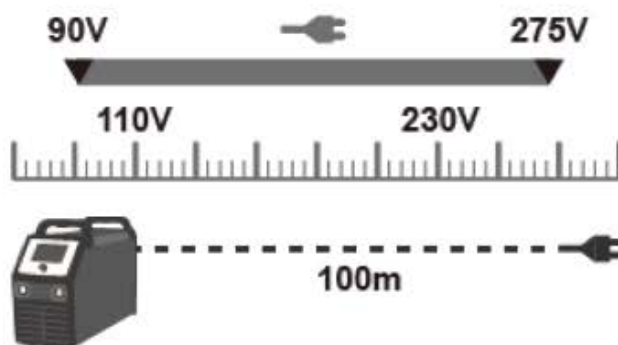
SET

Languages:
English
French
German
Italian
Spanish

PFC POWER FACTOR CORRECTION



MV MULTI VOLTAGE



More options

BT MIGDP TROLLEY 2506 COOLER



Product ID: S.004RM.M238-E

BT MIGDP TROLLEY 2506 TOOLKIT



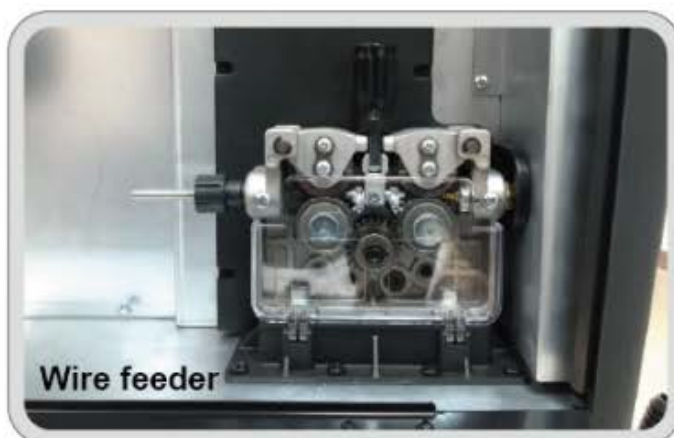
Product ID: S.004RM.M239-E

Standard accessories



Wire feeding wheel

U, $\phi 0.8-1.0$	7.671.630
U, $\phi 1.0-1.2$	7.671.629
V, $\phi 0.6-0.8$	7.671.626
V, $\phi 0.8-1.0$	7.671.623
V, $\phi 1.0-1.2$	7.671.624
K, $\phi 0.6-0.8$	7.671.636
K, $\phi 0.8-1.0$	7.671.635
K, $\phi 1.0-1.2$	7.671.634



Options



Potentiometer
Remote control
Torch
3m
7.601.033-B



Digital display
remote control
MIG torch
3m
7.602.450



MIG Spool Gun
3m
7.602.309

Standard accessories



3m, 25mm²
6.310.335-A-2



3m, 25mm²
6.310.035-A-3



air tube, 4m
6.310.006



φ6 FA3045
8.462.124-C



φ9.5mm
7.514.150-A



barometer
7.312.051-B



CO2 flowmeter
7.311.004



3m, QTB-16ER
7.602.620

Advantages of dual pulse welding



High speed image



■ Reducing the occurrence rate of pores: When welding aluminum, water in the welding material and protection gas is the main reason for the occurrence of pores. Hydrogen generated after water decomposition and it remains in the weld and consequently forms pores. Due to the impact and stirring effect of low pulse groups on the weld pool, the gas in the weld pool is more easy to overflow, which reduces the porosity.

■ Beautiful weld formation: After using low-frequency pulse modulation, the weld will obtain a fish-like appearance consistent with the low-frequency pulse. The density of the pattern can be adjusted by the low-frequency modulation; The apparent degree of the pattern can be adjusted by the amplitude of the current.

Parameters

model	BT MIGDP 2506P						
power supply voltage(V)	90-275V						
Fre.(HZ)	50/60						
Input voltage (V)	1~110			1~230			
	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG	MMA	
Effective current (A)	31.7	22.4	28.6	26.3	20.5	29.8	
Rated input current(A)	41	29	37	34	26.5	38.5	
Rated Input Power (KW)	4.5	3.2	4.1	7.8	6.1	8.8	
Duty Cycle(40°C 10Min)	60% 160A 100% 125A			60% 250A 100% 195A			
Welding Current Range(A)	20-160	10-250	10-250	20-250	10-250	10-250	
Welding Voltage Range(V)	15-22	10.4-16	20.4-25.2	15-26.5	10.4-20	20.4-30	
Wire Feeding Speed (m/m)	1.5-24	-	-	1.5-24	-	-	
No Load Voltage(V)	61	14.5	14.5	61	14.5	14.5	
Efficiency	79.4	78.2	81.9	85.1	82.7	85.8	
power factor	0.99						
Insulation Class	F						
Protection Class	IP21S						
Cooling	AF						
Net Weight(Kg)	28.5						
Dimensions(mm)	720*260*490						



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89	Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81	Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47	Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35	Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93
Россия +7(495)268-04-70	Казахстан +7(727)345-47-04	Беларусь +375-257-127-884	Узбекистан +998(71)205-18-59	Киргизия +996(312)96-26-47