

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

MIG СЕРИЯ/MULTIMIG СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

MIG 140/160/200

MULTIMIG 160/200/200D



**IGBT ТЕХНОЛОГИЯ
FULL BRIDGE**

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://flaman.nt-rt.ru> || fnf@nt-rt.ru

MIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

MIG 140/160/200



Φ 203мм
(5кг) | Φ 102мм
(1кг)



Проверка на
пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.



Напряжение
питания



Работа
с генератором

Алюминивый подающий



Цифровой дисплей

позволяет контролировать параметры
прямо на устройстве

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.



MIG 200

Параметры

Модель	MIG 140	MIG 160	MIG 200
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%	1~220/230/240±10%	1~220/230/240±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	3.5	4.6	5.6
Потреб. ток А	24	32	40
ПВ, % 40°C10мин	30%140A 60%100A 100%80A	40%160A 60%135A 100%105A	30%200A 60%145A 100%110A
Напряж. х.х., В	72	46	46
Сварочн.ток, А	40~140	40~160	40~200
Сварочн. напряжение, В	12~21	12~22	12~24
КПД, %	85%	85%	85%
Диаметр проволоки mm	0.6/0.8/0.9(Fe/Ss/Flux-Cored)	0.6/0.8/0.9(Fe/Ss/Flux-Cored)	0.6/0.8/0.9/1.0(Fe/Ss/Flux-Cored)
Вес, kg	11	12	12
Размеры, mm	471x213x400	471x213x400	471x213x400
Класс изоляции	H	H	H
Класс защиты	IP23	IP23	IP23

MIG

MULTIMIG 160/200/200D

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

Напряжение
питанияПроверка на
пробой 440 ВБлок
снижения
напряженияГорелка
с
податчикомРабота
с генератором

Multimig 160/200



Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)

MULTIMIG 200

Алюминиевый
подающий

Φ 300мм(20кг)

MULTIMIG 200D

4-х роликовый
подающий

Параметры

Модель	MULTIMIG 160			MULTIMIG 200			MULTIMIG 200D	
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%	
Частота, Гц	50/60			50/60			50/60	
Потреб. мощн., кВт	MIG 4.2	TIG 3.4	MMA 4.9	MIG 5.9	TIG 4.3	MMA 6.3	MMA 4.9	MIG 5.9
Потреб. ток А	28	24	30	42	31	44	30	42
ПВ, % 40°C 10мин	40%160A 60%130A 100%100A			40%200A 60%165A 100%130A			45%160A 60%140A 100%110A	35%200A 60%155A 100%120A
Напряж. х.х., В	63V			63V			63V	
Сварочн.ток, А	40~160	10~160	10~160	40~200	10~200	10~200	40~200	10~160
Сварочн. напряжение, В	13.5~24			13.5~27			13.5~27	
КПД, %	0.85			0.85			0.85	
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0			Ss:0.8/0.9/1.0			Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0	
Вес, kg	13.5			15			20.5	
Размеры, mm	511x213x400			511x213x400			618x240x445	
Класс изоляции	H			H			H	
Класс защиты	IP23			IP23			IP23	

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG PFC

MIG/MULTIMIG PFC СЕРИЯ СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

PFC

MIG 180 PFC MV

MULTIMIG 200/250 PFC MV

SYN

MULTIMIG 160/200 SYN

PFC SYN

MULTIMIG 200/250 PFC SYN

POWER MIG 200 LCD



MIG PFC

MIG 180 PFC MV

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Горелка с
податчиком



Работа
с генератором



Φ203мм(5кг)
Φ102мм(1кг)



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Коррекция
мощности



UNIVERSAL



Алюминивый
подающий



MIG 180 PFC MV



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 -
преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении питающего
кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.

Параметры

Модель	MIG 180 PFC MV	
Напряж. питания, В	90~275	
Частота, Гц	50/60	
Потреб. мощн., кВт	1~110/120/130±10%	1~220/230/240±10%
	2.8	5.4
Потреб. ток А	25	25
ПВ, % 40°C 10мин	30%110A 60%80A	20%180A 60%105A
	100%65A	100%80A
Напряж. х.х., В	42	
Сварочн.ток, А	50~110	50~180
Сварочн. напряжение, В	13.5~19	13.5~23
КПД, %	85	
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0	
Вес, kg	13	
Размеры, mm	511x213x400	
Класс изоляции	H	
Класс защиты	IP23	

MULTIMIG PFC

MULTIMIG 200/250 PFC MV

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

Проверка на
пробой 440 ВКоррекция
мощностиМикро-
процессорное
управлениеГорелка с
податчикомНапряжение
питанияРабота
с генераторомБлок
снижения
напряженияАлюминиевый
подающийΦ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)

UNIVERSAL

PFC
Технология

Коэффициент мощности 0.99 –
преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении питающего
кабеля и работа с широким
диапазоном питающего
напряжения

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.

Многофункциональные

MIG/MAG/ TIG/ MMA
режимы

2 роликовый
подающий
стандарт4 роликовый
подающий
опция

Φ 300мм(20кг)



MULTIMIG 200 PFC MV



MULTIMIG 250 PFC MV

Параметры

Модель	MULTIMIG 200 PFC MV							MULTIMIG 250 PFC MV						
Напряж. питания, В	90~275							90~275						
Частота, Гц	50/60							50/60						
	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%				1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG		MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	
Потреб. мощн., кВт	4	3.5	3.2	6.2	6.2	4.2		4.6	3.8	2.8	8.3	8.6	6.4	
Потреб. ток А	38	32	29	29	30	20		47	35	26	36	38	28	
ПВ, % 40°C 10мин	35%140A	30%110A	40%150A	30%200A	25%200A	35%200A		30%160A	35%130A	35%140A	35%250A	30%250A	35%250A	
	60%110A	60%80A	60%125A	60%145A	60%130A	60%155A		60%115A	60%100A	60%110A	60%195A	60%180A	60%195A	
	100%85A	100%65A	100%95A	100%110A	100%100A	100%120A		100%90A	100%80A	100%85A	100%150A	100%140A	100%150A	
Напряж. х.х., В	65							65						
Сварочн.ток, А	40~200							40~250						
Сварочн. напряжение, В	14~24							14~26.5						
КПД, %	80							80						
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0							Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2						
Вес, kg	15							23						
Размеры, mm	510x210x400							670x240x440						
Класс изоляции	H							H						
Класс защиты	IP23							IP23						

MULTIMIG

MULTIMIG 160/200 SYN

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



Горелка с податчиком



Напряжение питания



Блок снижения напряжения



Микропроцессорное управление



Φ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)



Алюминиевый подающий



MULTIMIG 160/200 SYN

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Параметры

Модель	MULTIMIG 160 SYN			MULTIMIG 200 SYN		
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60			50/60		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Потреб. мощн., кВт	4.2	4.9	3.4	5.9	6.3	4.3
Потреб. ток, А	28	30	24	42	44	31
ПВ, % 40°C 10мин	40%160A 60%130A 100%100A			40%200A 60%165A 100%130A		
Напряж. х.х., В	63			63		
Сварочн. ток, А	40~160	10~160	10~160	40~200	10~200	10~200
Сварочн. напряжение, В	14~22			14~24		
КПД, %	85			85		
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0			Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0		
Вес, кг	13.5			15		
Размеры, мм	511x213x400			511x213x400		
Класс изоляции	H			H		
Класс защиты	IP23			IP23		

MULTIMIG PFC

MULTIMIG 200/250 PFC SYN

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика

Напряжение
питанияКоррекция
мощностиПроверка на
пробой 440 ВГорелка с
податчикомБлок
снижения
напряженияМикро-
процессорное
управлениеРабота
с генератором

MULTIMIG 200 PFC SYN

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



MULTIMIG 250 PFC SYN



Φ 203мм(5 кг)
Φ 102мм(1кг)

Алюминиевый
подающий2 роликовый
подающий
стандарт4 роликовый
подающий
опция

Φ 300мм(20кг)

Параметры

Модель	MULTIMIG 200 PFC SYN							MULTIMIG 250 PFC SYN						
Напряж. питания, В	90~275							90~275						
Частота, Гц	50/60							50/60						
	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%				1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG		MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	
Потреб. мощн., кВт	4	3.5	3.2	6.2	6.2	4.2		4.6	4.2	3.0	8.3	9.2	6.4	
Потреб. ток А	37.8	32	29	29	30	20		42	40	26.5	37	41	28.5	
ПВ, % 40°C 10мин	35%140A 60%110A 100%85A	30%110A 60%80A 100%65A	40%150A 60%125A 100%95A	30%200A 60%145A 100%110A	25%200A 60%130A 100%100A	35%200A 60%155A 100%120A		30%160A 60%115A 100%90A	35%130A 60%100A 100%80A	35%140A 60%110A 100%85A	35%250A 60%195A 100%150A	30%250A 60%180A 100%140A	35%250A 60%195A 100%150A	
Напряж. х.х., В	65							65						
Сварочн. ток, А	40~200							40~250						
Сварочн. напряжение, В	14~24							14~26.5						
КПД, %	80							80						
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0							Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2						
Вес, kg	15							23						
Размеры, mm	511x213x400							618x240x445						
Класс изоляции	H							H						
Класс защиты	IP23							IP23						

MULTIMIG

POWER MIG 200 LCD

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

320x480
TFT

Синергетика

Коррекция
мощностиПроверка
на пробой
440 ВБлок
снижения
напряженияМикро-
процессорн.
управлениеГорелка с
податчикомНапряжение
питанияРабота с
генераторомЗащита от влаги
Защита от
коррозии
Защита от
соляного тумана

POWER MIG 200 LCD

LCD ДИСПЛЕЙ!
ПРОСТО & УДОБНОАлюминиевый
подающийΦ 203мм(5кг)
Φ 102мм(1кг)LCD дисплей
260.000 цветов

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 -
преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении питающего
кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения

Катушка проволоки

Использование катушек 5 кг

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.

Параметры

Модель			POWER MIG 200 LCD						POWER MIG 200 LCD CEL					
Напряж. питания, В			90~275						90~275					
Частота, Гц			50/60						50/60					
			1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%			1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
Потреб. мощн., кВт			MIG 4.0	TIG 3.1	MMA 3.1	MIG 6.2	TIG 4.9	MMA 7.2	MIG 3.9	TIG 3.2	MMA 3.1	MIG 6.1	TIG 5.1	MMA 7.3
Потреб. ток А			37	28	28	28	22	32	37	30	29	27	22	32
ПВ, % 40°C10мин			40%140A		40%100A		40%200A		40%140A		40%100A		40%200A	
			60%115A		60%85A		60% 165 A		60%115A		60%85A		60%165A	
			100%90A		100%65A		100%130A		100%90A		100%65A		100%130A	
Напряж. х.х., В			14.5(Limited)						14.5(Limited)					
Сварочн.ток, А			25~200						25~200					
Сварочн. напряжение, В			10~27(MIG)						10~27(MIG)					
КПД, %			80						80					
Диаметр проволоки mm			Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0						Fe:0.6/0.9/1.0 Ss:0.8/0.9/1.0 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0					
Вес, kg			15.5						17.5					
Размеры, mm			510x210x380						510x210x380					
Класс изоляции			H						H					
Класс защиты			IP23						IP23					

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ

MIG СЕРИЯ

MIG F СЕРИЯ

MULTIMIG F SYN СЕРИЯ

МОДЕЛЬ:

MIG

250-1/250-3/315

MIG F

315F/350F/400F/500F

MULTIMIG F SYN

350F/400F/500F SYN



Повышенная
Надежность

IGBT МОДУЛЬ

MIG

MIG 250-1/250-3/315

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Ф 300мм(20кг)



2 роликовый
подающий стандарт

Высокий
ПВ%

4 роликовый
подающий опция



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц
MIG 250-3
MIG 315



Защита от
потери фазы
питающей сети
MIG 250-3



Работа
с генератором

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.

Большая катушка до 20 кг

Подающий механизм

4-х роликовый опционально



MIG 250-3

Параметры

Модель	MIG 250-1	MIG 250-3	MIG 315
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%	3~380±10%	3~380±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	7.3	7.6	11
Потреб. ток А	50	21	24
ПВ, % 40°C 10мин	60%250A 100%200A	60%250A 100%200A	40%315A 60%250A 100%200A
Напряж. х.х., В	47V	48V	53V
Сварочн. ток, А	50~250	50~250	50~315
Сварочн. напряжение, В	13.5~26.5	13.5~26.5	13.5~30
КПД, %	85	85	85
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2		
Вес, kg	23	25	25
Размеры, mm	618x240x445	618x240x445	618x240x445
Класс изоляции	H	H	H
Класс защиты	IP23	IP23	IP23

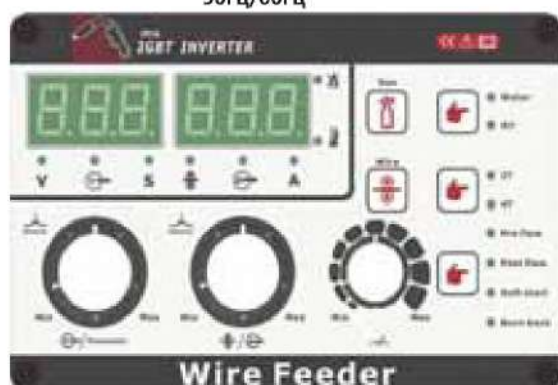
MIG

MIG 315F/350F/400F/500F

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Φ 300мм(20кг)

Высокий
ПВ%IGBT
модульПроверка на
пробой 550 ВЗащита от
потери фазы
питающей сети3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60ГцРабота
с генератором

Для работы в тяжелых условиях!

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MIG 350F

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

КПД

≥85%

Модель	MIG 315F	MIG 350F	MIG 400F	MIG 500F
Напряж. питания, В	3~380±10%	3~380±10%	3~380±10%	3~380±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	11	13.5	16	22
Потреб. ток А	24	28	36	42
ПВ, % 40°C10мин	40%315A 60%250A 100%200A	60%350A 100%275A	60%400A 100%250A	60%500A 100%390A
Напряж. х.х., В	53	67	65	65
Сварочн.ток, А	50~315	40~350	40~400	40~500
Сварочн. напряжение, В	13.5~30	13.5~35	13.5~40	13.5~50
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2			
Вес, kg	20	21	23	30
Размеры, mm	555x240x445	555x240x445	555x240x445	555x240x445

MULTI MIG

MULTIMIG 350F SYN/400F SYN/500 F SYN

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Ф 300мм(20кг)

Высокий
ПВ%IGBT
модульПроверка на
пробой 550 ВЗащита от
потери фазы
питающей
сети3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60ГцРабота
с генераторомГорелка с
податчиком

Синергетика

Для работы в тяжелых условиях!



Wire Feeder



MULTIMIG 350F SYN

Многофункциональный

MIG, TIG и MMA

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MULTIMIG 350F SYN

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

КПД

≥85%

Модель	MULTIMIG 350F SYN	MULTIMIG 400F SYN	MULTIMIG 500F SYN
Напряж. питания, В	3~380/400/440±10%	3~380/400/440±10%	3~380/400/440±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	MIG 12.8 TIG 10 MMA 14	MIG 15.5 TIG 12 MMA 16.5	MIG 23 TIG 18 MMA 23
Потреб. ток А	MIG 23 TIG 20 MMA 26	MIG 24 TIG 19 MMA 25.5	MIG 43 TIG 30 MMA 43
ПВ, % 40°C 10мин	60%350A 100%275A	60%400A 100%310A	60%500A 100%400A
Напряж. х.х., В	67V	65V	65V
Сварочн. ток, А	40~350(MIG)	40~400(MIG)	40~500(MIG)
Сварочн. напряжение, В	14~35(MIG)	14~40(MIG)	14~50(MIG)
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2		
Вес, kg	22	23	31.5
Размеры, mm	525x240x445	525x240x445	605x240x445
			0.75

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG

ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ MULTIMIG DUAL PULSE SYN СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

MULTIMIG 250
DUAL PULSE

MULTIMIG 350F/400F/500F
DUAL PULSE SYN



Повышенная
надежность

IGBT МОДУЛЬ

MULTIMIG

MULTIMIG 250 DUAL PULSE

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Синергетика

Напряжение питания
90~275V
50/60HzКоррекция мощности
90~275V
0.99

Проверка на пробой 440 В



Горелка с податчиком

Микро-
процессорное
управлениеРабота
с генераторомДвойной
пульс

Ф 300мм(20 кг)



Функция двойного пульса

Включая программы для сварки алюминия, нержавеющей и MIG пайки

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги
улучшает стабильность
на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля
сварочного тока

Защита

Защита от высокого
напряжения, от низкого
напряжения и от перегрева.

MULTIMIG 250 Dual Pulse

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

КПД

≥85%

Модель

MULTIMIG 250 Dual Pulse

Напряж. питания, В	1~110/120/130±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60					
Потреб. мощн., кВт	MMA3.8	TIG2.8	MIG4.9	MMA8.6	TIG6.2	MIG8.1
Потреб. ток А	36	26	47	38	28	36
ПВ, % 40°C 10мин	35%130A	35%140A	30%160A	30%250A	35%250A	35%250A
	60% 100A	60%110A	60%115A	60%180A	60%195A	60%195A
	100%80A	100%85A	100%90A	100%140A	100%150A	100%150A
Напряж. х.х., В	65					
Сварочн. ток, А	20~250					
Сварочн. напряжение, В	16~26.5					
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.9/1.0/1.2 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2		Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Al:0.8/1.0/1.2			
Вес, kg	23					
Размеры, mm	618x240x445					
	0.99					

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MIG/MAG



Ф 300мм(20кг)

Высокий
ПВ%IGBT
модульПроверка на
пробой 550 ВЗащита от
потери фазы
питающей сети3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60ГцРабота
с генераторомДвойной
пульс

Синергетика

Для работы в тяжелых условиях!



Функция двойного пульса

Включая программы для сварки алюминия, нержавеющей и MIG пайки

Стабильность дуги

Регулировка динамики дуги улучшает стабильность на малых токах

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Принадлежности

Опционально тележка и блок охлаждения



MULTIMIG 350F Dual Pulse SYN

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции

H

КПД

≥85%

Модель	MULTIMIG 350F Dual Pulse	MULTIMIG 400F Dual Pulse	MULTIMIG 500F Dual Pulse
Напряж. питания, В	3~380±10%	3~380±10%	3~380±10%
Частота, Гц	50/60	50/60	50/60
Потреб. мощн., кВт	MIG 12.8 TIG 10 MMA 14	MIG 15.5 TIG 12 MMA 16.5	MIG 23 TIG 18 MMA 23
Потреб. ток А	MIG 23 TIG 20 MMA 26	MIG 24 TIG 19 MMA 25.5	MIG 43 TIG 30 MMA 43
ПВ, % 40°C10мин	60%350A 100%275A	60%400A 100%310A	60%500A 100%400A
Напряж. х.х., В	67V	65V	65V
Сварочн. ток, А	20~350(MIG)	20~400(MIG)	20~500(MIG)
Сварочн. напряжение, В	14~35(MIG)	14~40(MIG)	14~50(MIG)
Диаметр проволоки mm	Fe:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 Ss:0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 Flux-Cored:0.6/0.8/9.0/1.0/1.2/1.6 Al:1.0/1.2/1.6		
Вес, kg	22	23	31.5
Размеры, mm	525x240x445	525x240x445	605x240x445

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://flaman.nt-rt.ru> || fnn@nt-rt.ru