

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG TIG СЕРИЯ



IGBT ТЕХНОЛОГИЯ
FULL BRIDGE

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://flaman.nt-rt.ru> || fnf@nt-rt.ru

TIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 160E



Легкий
поджиг
дуги



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором

Многофункциональный
MMA/TIG.

HF режим

Высокочастотный поджиг

Заварка кратера

Продувка газа

в конце для увеличения срока
службы электрода

2T/4T режим

2 тактный и 4 тактный режим
для оптимизации

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.

Вес

Очень легкий и мобильный.



TIG160E

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД AF

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. х.х., В	Время заварки кратера, сек	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
			TIG/MMA	TIG/MMA	ПВ, % 40°C 10 мин (TIG) 15%160A 60% 80A 100%65A (MMA) 15%145A 60%75A 100%60A	(TIG) 10~160 (MMA) 0~10	3.5	220x120x170	φ1.6~ φ4.0	6013,7018 etc.
TIG 160E	160~275	50/60	3.5/4.9	27A/37A	74	10~145				

TIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 180S/180

TIG 200/220



Легкий
поджиг
дуги



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором

Многофункциональный
MMA/TIG. (TIG 180S только TIG)

HF режим

Высокочастотный поджиг

Заварка кратера

Продувка газа

в конце для увеличения срока
службы электрода

2T/4T режим

2 тактный и 4 тактный режим
для оптимизации

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.

Вес

Очень легкий и мобильный.



TIG 180S



TIG 200



TIG 200

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД AF

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт TIG MMA	Потреб. ток А TIG MMA	ПВ, % 40°C 10 мин	Напряж. Сварочн. х.х., В	ток, А	Время заварки кратера, сек	Вес, кг	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
TIG 180S	160~275	50/60	3.8 ---	29 ---	40%180A 60%145A 100%115A	74	10~180	---	5.0	410x146x278	---	---
TIG 180	160~275	50/60	3.1 5.5	22 36	40%180A 60%125A 100%100A	63	10~180	0~10	5.5	410x146x278	1.6~ 4.0	6013,7018 etc.
TIG 200	160~275	50/60	4.5 7.0	33 46	35%200A 60%125A 100%100A	63	10~200	0~10	5.5	410x146x278	1.6~ 5.0	6013,7018 etc.
TIG 220	160~275	50/60	5.0 7.2	35 50	30%220A 60%125A 100%100A	63	10~220	0~10	5.7	410x146x278	1.6~ 5.0	6013,7018 etc.

TIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 250-1



Легкий
поджиг
дуги



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором



Многофункциональный
MMA/TIG.

HF режим

Высокочастотный поджиг

Заварка кратера

Продувка газа

в конце для увеличения срока
службы электрода

2T/4T режим

2 тактный и 4 тактный режим
для оптимизации

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.



TIG 250-1

Вес

Очень легкий и мобильный.

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД AF

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж.	Сварочн.	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода	
					ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В					ток, А
TIG 250-1	1~220/ 230/240 ±10%	50/60	8.8(MMA) 6.1(TIG)	55(MMA) 40(TIG)	40%250A 60%200A 100%160A	70V	10~250	10	447x189x350	φ1.6~φ5.0	6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG DC PULSE СЕРИЯ СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG



МОДЕЛЬ:

TIG 160/200/250-1 DC PULSE

TIG 180/200 DC PULSE PFC MV

TIG 250-3 DC PULSE

TIG 320/400 DC PULSE

TIG

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 160/200 DC PULSE

TIG 250-1 DC PULSE



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Изменение тока на горелке



Педаль для регулировки тока



Импульсная сварка



Защита от влаги. Защита от коррозии. Защита от соляного тумана.



Беспроводной дистанционный пульт управления



Работа с генератором



Микропроцессорное управление

Tig 160/200 Импульсная сварка

Многофункциональный
MMA/TIG TIG/ HF TIG.**Время**

нагорания тока и заварки кратера, сек

Продувка газа

в начале и конце сварки

Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

12 PIN



TIG 160 DC PULSE

Время Up/Down 0-10

Время продувки 0-2/0-10

КПД

85%

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

Параметры

Ширина импульсов 5-95

Частота импульса 0.5-200

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А		ПВ, % 40°C 10 мин	Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm
		TIG	MMA	TIG	MMA					
TIG 160 DC PULSE	1~220/ 230/240 ±10%	3.4	4.9	25	35	50%160A 60%150A 100%115A	85V	5~160	7.0	410x146x278
TIG 200 DC PULSE	1~220/ 230/240 ±10%	4.9	6.2	34	44	35%200A 60%125A 100%100A	85V	5~200	7.0	410x146x278
TIG 250-1 DC PULSE	1~220/ 230/240 ±10%	6.1	8.8	40	55	40%250A 60%200A 100%180A	70V	5~250	10	447x189x350

TIG DC PULSE

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 180 DC PULSE PFC MV

TIG 200 DC PULSE PFC MV



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Изменение тока на горелке



Педаль для регулировки тока



Импульсная сварка



Микропроцессорное управление



Коррекция мощности



Работа с генератором



Беспроводной дистанционный пульт управления



UNIVERSAL



12PIN



Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций



TIG 180 DC PULSE

Параметры

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

Продувка газа

в конце для увеличения срока службы электрода

Многофункциональный

MMA/TIG TIG/ HF TIG.

Время

нарастания тока и заварки кратера, сек

Диапазон напряжения питания

90VAC~275VAC.

Модель		TIG 180 DC PULSE PFC MV				TIG 200 DC PULSE PFC MV			
Напряж. питания, В		90~275				90~275			
Частота, Гц		50/60				50/60			
		1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%		1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%	
Потреб. мощн., кВт	2.1	3.5	3.9	5.8	2.7	4.1	4.6	6.3	
Потреб. ток А	19	33	17	25	25.5	39	21	32	
ПВ, % 40°C 10мин	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	
	35%110A	30% 110A	35% 180A	25% 180A	90% 130A	60% 130A	50% 200A	30% 200A	
	60%85A	60% 80A	60% 140A	60% 120A	100% 125A	100% 105A	60% 180A	60% 145A	
	100%65A	100% 65A	100% 110A	100% 100A			100% 145A	100% 135A	
Напряж. х.х., В		65				66			
Сварочн.ток, А		5~110		5~180		5~130		5~200	
Время Up/Down, сек		0~10				0~10			
Время продувки, сек		0~2/0~10				0~2/0~10			
Частота импульса, Гц		0.5~200				0.5~200			
Ширина импульсов, %		5~95				5~95			
КПД, %		≥85				≥85			
Вес, kg		7.5				9			
Размеры, mm		465x146x278				465x146x278			
Класс изоляции		IP23				IP23			
Класс защиты		H				H			
Диаметр электрода		φ1.6~φ4.0				φ1.6~φ5.0			

TIG DC PULSE

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 250-3 DC PULSE

TIG 320/400 DC PULSE



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги

3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц

Изменение тока на горелке



Педаль для регулировки тока



Импульсная сварка



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



Высокий ПВ%



Работа с генератором



Микро-процессорное управление



Беспроводной дистанционный пульт управления



IGBT модуль

Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.

TIG 320/400 DC PULSE

TIG 250-3 DC PULSE

Для работы в тяжелых условиях!

Продувка газа

в начале и конце сварки

Время

нарастания тока и заварки кратера, сек

Многофункциональные
MMA/LIFT TIG/HF TIG.

Импульсная сварка

Для высококачественной сварки тонких без деформаций

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Высокий ПВ

для промышленного применения

Принадлежности

опционально тележка и блок охлаждения



TIG 400 DC PULSE

Параметры

Класс защиты IP23

Класс изоляции H

КПД 85%

Частота 50/60

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А		ПВ, % 40°C 10мин	Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время Up/ Down сек	Время продувки сек	Частота импульсов Гц	Ширина импульсов %	Вес, kg	Размеры, mm
		TIG	MMA	TIG	MMA									
TIG 250-3 DC PULSE	3~380 ±10%	6.0	8.6	15	21	60%250A 100%195A	73	5~250	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	10.5	457x189x350
TIG 320 DC PULSE	3~380 ±10%	9.5	11.5	19	23	60%320A 100%250A	70	5~320	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	20	530x240x445
TIG 400 DC PULSE	3~380 ±10%	12	16	25.5	31.5	60%400A 100%310A	70	5~400	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	23.5	530x240x445

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC TIG AC/DC СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

TIG 141 AC/DC PULSE
TIG 200E AC/DC TIG 200E AC/DC PULSE
TIG 210EP AC/DC
TIG 200 AC/DC
TIG 200 AC/DC PFC MV
TIG 280 MV AC/DC
TIG 320/400/500 AC/DC PULSE

TIG AC/DC RANGE

AC/DC INVERTER HF TIG WELDER

TIG 141 AC/DC PULSE



Potentiometer
Remote control
Torch



Easy Arc
Striking



Inverter
Frequency
100KHZ



MCU Control
System



Up/Down
Remote control
Torch



Input
Voltage



AC/DC
Technology



220V Tested
in production



Remote
Foot
Control



Generator
Friendly



NEW
New Arrivals !

AC Balance Control

AC balance(50~85%)control monitors the oxide and helps better cleaning during aluminum welding.

Protections

Equipped with temperature,voltage and current sensors for high protection.



12PIN



TIG 141 AC/DC PULSE

Parameters

Efficiency $\geq 85\%$

Power Factor 0.7

Model	TIG 141 AC/DC PULSE (110V)		
Power Supply Voltage V	1~110/120/130±10%		
Fre.H Z	50/60		
Rated Input Power KW	3.5(DC MMA)	3.2(AC MMA)	3.2(DC TIG) 3.0(AC TIG)
Rated Input Current A	47.2(DC MMA)	41(AC MMA)	40(DC TIG) 37(AC TIG)
Duty Cycle 40°C 10min	40%140A(TIG)		40%110A(MMA)
	60%115A(TIG)		60%90A(MMA)
	100%90A(TIG)		100%70A(MMA)
No Load Voltage V	52		
Welding Current Range A	10~140(TIG)		10~110(MMA)
Down slope S	0~10		
Post Flow S	1~10		
Pulse frequency HZ	5~95		
AC frequency HZ	60		
Pulse width range %	/		
Clearance effect(AC TIG)	15~50		
Efficiency %	≥85		
Net Weight kg	8.5		
Dimensions mm	450×146×278		
Insulation Class	IP23		
Protection Class	H		
Cooling	AF		

TIG AC/DC

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC

TIG 200 E AC/DC

TIG 200 E AC/DC PULSE

AC/DC
ТехнологияРабота
с
генераторомМикропроцессорное
управлениеИзменение
тока
на горелкеДистанц.
управлениеПроверка на
пробой 440 ВПедаль для
регулировки
токаЛегкий
поджиг
дуги

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше
очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.



12PIN



TIG 200E AC/DC

Параметры

Модель	TIG 200E AC/DC			TIG 200E AC/DC PULSE		
Напряж. питания, В	1~220/230/240±10%			1~220/230/240±10%		
Частота, Гц	50/60			50/60		
Потреб. мощн., кВт	4.5(AC TIG)	3.6(DC TIG)	5.7(MMA)	4.5(AC TIG)	3.6(DC TIG)	5.7(MMA)
Потреб. ток, А	30(AC TIG)	23.4(DC TIG)	37(MMA)	30(AC TIG)	23.4(DC TIG)	37(MMA)
ПВ, % 40°C 10мин	AC TIG		MMA&DC TIG	AC TIG		MMA&DC TIG
	200A 35%		170A 40%	200A 35%		170A 40%
	155A 60%		140A 60%	155A 60%		140A 60%
	120A 100%		110A 100%	120A 100%		110A 100%
Напряж. х.х., В	60			60		
Сварочн.ток, А	10~200		10~170	10~200		10~170
Время Up/Down, сек	0~10			0~10		
Время продувки, сек	0~10			0~10		
Частота импульса, Гц	/			0.5~20		
Частота пермен. тока, Гц	60			60		
Ширина импульсов, %	/			5~95		
Баланс перемен. тока, %	15~50			15~50		
КПД, %	≥85			≥85		
Вес, kg	7.0			7.0		
Размеры, mm	410x146x278			410x146x278		
Класс изоляции	IP23			IP23		
Класс защиты	H			H		

TIG AC/DC

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC

TIG 210 EP AC/DC PFC

AC/DC
ТехнологияРабота
с
генераторомМикро-
процессорное
управление

UNIVERSAL

Изменение
тока
на горелкеДистанц.
управлениеКоррекция
мощностиПедаль для
регуляции
токаЛегкий
поджиг
дугиПроверка на
пробой 440 В

Принадлежности

Педаль для регулирования тока и
дистанционное управление

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 -
преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении
питающего кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше
очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

12PIN



TIG 210EP AC/DC PFC

Параметры

КПД $\geq 85\%$

Модель	TIG 210EP AC/DC PFC			
Напряж. питания, В	90~275			
Частота, Гц	50/60			
	1~110/120/130 $\pm 10\%$		1~220/230/240 $\pm 10\%$	
Потреб. мощн., кВт	2.6(MMA)	2.6(TIG)	5.7(MMA)	5.7(TIG)
Потреб. ток, А	23(MMA)	23(TIG)	25(MMA)	25(TIG)
	MMA	TIG	MMA	TIG
ПВ, % 40°C 10мин	90A 25%	125A 25%	170A 25%	220A 25%
	60A 60%	80A 60%	110A 60%	145A 60%
	45A 100%	63A 100%	85A 100%	110A 100%
Напряж. х.х., В	67			
Сварочн.ток, А	10~90	10~125	10~170	10~220
Время Up/Down, сек	0~10			
Время продувки, сек	0.1~10/1~10			
Частота импульса, Гц	0.1~20			
Частота пермен. тока, Гц	60~160			
Ширина импульсов, %	5~95			
Баланс перемен. тока, %	60~90			
КПД, %	80			
Вес, kg	13			
Размеры, mm	492x189x350			
Класс изоляции	IP23			
Класс защиты	H			

TIG AC/DC

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 200 AC/DC



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги



Напряжение питания



Педаль для регулировки тока



AC/DC Технология



Работа с генератором



Изменение тока на горелке



Сварка на очень малом токе



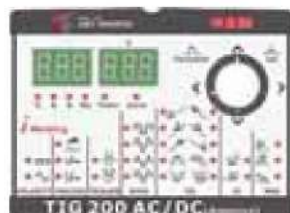
Проверка на пробой 440 В



Беспроводной дистанционный пульт управления



Микропроцессорное управление



North America



Europe

ОЧЕНЬ ЛЕГКИЙ

Только 10.0 кг!



12PIN

Выбрать



Выбрать



Подтвердить



TIG 200 AC/DC

Модель

TIG 200 AC/DC

Напряж. питания, В

1~220/230/240±10%

Частота, Гц

50/60

Потреб. мощн., кВт

4.3(TIG) 6.2(MMA)

Потреб. ток, А

30(TIG) 42(MMA)

ПВ, % 40°C 10мин

35%200A
60%155A
100%120A

Напряж. х.х., В

66

Сварочн.ток, А

5~200

Время Up/Down, сек

0~10

Время продувки, сек

0.1~10/1~10

Частота импульса, Гц

0.5~200

Частота пермен. тока, Гц

50~250

Ширина импульсов, %

5~95

Баланс перемен. тока, %

15~50

КПД, %

≥85

Вес, кг

10.0

Размеры, мм

465x146x278

Класс изоляции

IP23

Класс защиты

H

Параметры

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

TIG AC/DC

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ HF TIG AC/DC

TIG 200 AC/DC PFC MV



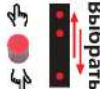
Европа



Северная Америка



Выбрать



Выбрать

Подтвердить

UNIVERSAL



12PIN



TIG 200 AC/DC PFC MV

Модель TIG 200 AC/DC PFC MV

Напряж. питания, В 90~275

Частота, Гц 50/60

1~110/120/130±10% 1~220/230/240±10%

Потреб. мощн., кВт 4.2(MMA) 3.6(TIG) 6.6(MMA) 4.7(TIG)

Потреб. ток, А 40(MMA) 32(TIG) 28(MMA) 21(TIG)

MMA TIG MMA TIG

ПВ, % 40°C 10мин 130A 30% 160A 60% 200A 35% 200A 60%

110A 60% 125A 100% 140A 60% 155A 100%

80A 100% 110A 100%

Напряж. х.х., В 67

Сварочн. ток, А 5~130 5~160 5~200

Время Up/Down, сек 0~10

Время продувки, сек 0.1~10/1~10

Частота импульса, Гц 0.5~200

Частота пермен. тока, Гц 50~250

Ширина импульсов, % 5~95

Баланс перемен. тока, % 15~50

КПД, % 80

Вес, kg 15

Размеры, mm 492x189x350

Класс изоляции IP23

Класс защиты H

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Интеллектуальная кнопка/джойстик для подбора параметров

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучший очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

TIG AC/DC

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ HF TIG

TIG 280 MV AC/DC

Легкий
поджиг
дугиИзменение
тока
на горелкеIGBT
модульДистанционное
управлениеПедадь для
регуливовки
токаДиапазон
напряжения
питанияAC/DC
ТехнологияБеспроводной
дистанционный
пульт
управленияРабота
с генераторомМикро-
процессорное
управление

Принадлежности

- Педадь
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока

Разные типы волн
переменного токаПрямоугольная волна. Синусоидальная.
Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить
лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

UNIVERSAL

Для работы в тяжелых
условиях!

12PIN

TIG 280MV AC/DC

Параметры

Ширина импульсов 5-95

Частота пермен. тока 50-250

Время Up/Down 0-10

Время продувки 0-2/0-10

Частота импульса 0.5-200

Модель

TIG 280MV AC/DC

Напряж. питания, В

220VAC~660VAC

Частота, Гц

50/60

Потреб. мощн., кВт

1~220±10%	1~380±10%	1~460±10%	1~575±10%	1~660±10%	3~220±10%	3~380/400±10%	3~460±10%	3~575±10%	3~660±10%
3.3 5.0	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10	7.6 10

Потреб. ток, А

21.5 30	33.2 43.5	26.5 31.5	22.5 28	17.5 23	22 29	16 21	12.2 16.5	10.5 14.2	9.0 12
---------	-----------	-----------	---------	---------	-------	-------	-----------	-----------	--------

ПВ, % 40°C 10мин

TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA	TIG MMA
60%160A									
100%125A									

Вес, kg

30

Размеры, mm

640x240x435

Напряж. х.х., В

70

Сварочн.ток, А

10~160

10~280

TIG AC/DC RANGE

AC/DC INVERTER HF TIG WELDER

TIG 320/400 AC/DC PULSE



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги

3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц

Высокий ПВ%



Изменение тока на горелке



Педаль для регулировки тока



Импульсная сварка



Беспроводной дистанционный пульт управления



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



AC/Г Технология



IGBT модуль



Работа с генератором



Микро-процессорное управление

Для работы в тяжелых условиях!

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока
- Опционально тележка и
- Блок охлаждения

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная.
Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.



Параметры

Класс изоляции

H

КПД 85%

Класс защиты IP23

Частота перемен. тока

50-250

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт		Потреб. ток А		ПВ, % 40°C 10мин	Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время Up/ Down сек	Время продувки сек	Частота импульсов Гц	Ширина импульсов %	Вес, kg	Размеры, mm
		TIG	MMA	TIG	MMA									
TIG 320 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	9.0	13	18	24	60%320A 100%250A	67	10~320	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	25.5	550x240x445
TIG 400 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	13	17	25	32	60%400A 100%310A	67	10~400	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	27	550x240x445



Дистанционное управление



Легкий поджиг дуги

3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц

Высокий ПВ%



Изменение тока на горелке



Педаль для регулировки тока



Импульсная сварка



Беспроводной дистанционный пульт управления



Проверка на пробой 550 В



Защита от потери фазы питающей сети



AC/DC технология



IGBT модуль



Работа с генератором



Микро-процессорное управление

Для работы в тяжелых условиях!

Принадлежности

- Педаль
- Беспроводной пульт
- Горелка с регулировкой тока
- Опционально тележка
- Блок охлаждения

Разные типы волн переменного тока

Прямоугольная волна. Синусоидальная. Треугольная и трапециевидная

Баланс переменного тока

Регулировка (50-85%) позволяет получить лучше очищающий эффект для сварки алюминия

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.



TIG 500 AC/DC PULSE

Параметры

Класс изоляции

H

КПД 85%

Класс защиты IP23

Частота перем. тока 50-250

Модель	Напряж. питания, В	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток		ПВ, % 40°C 10мин	Напряж. х.х., В	Сварочн. ток, А	Время Up/Down сек	Время продувки сек	Частота импульса Гц	Ширина импульсов %	Вес, kg	Размеры, mm
			TIG	MMA									
TIG 500 AC/DC PULSE	3~380 ±10%	18.8	25	40	54	60%500A 100%390A	50	10~500	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	30 620x240x400

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://flaman.nt-rt.ru> || fnf@nt-rt.ru