

ARC E

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ
ММАБЮДЖЕТНАЯ СЕРИЯ
ARC E

ARC160E~220E

МОДЕЛЬ:

ТЕХНОЛОГИЯ IGBT
FULL BRIDGEARC 125E/140E/160E
180E/200E/220E

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://flaman.nt-rt.ru> || fnn@nt-rt.ru

БЮДЖЕТНАЯ СЕРИЯ

ARC 125E/140E/160E/180E/200E/220E

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

Напряжение
питанияДиапазон
напряжения
питанияПроверка на
пробой 440 ВЗащита от соляного тумана.
Защита от коррозии.
Защита от влаги.Работа
с генератором

Дополнительные функции

'Hot Start' для легкого поджига дуги;
'Arc Force' для предотвращения прилипания электрода; для мягкой дуги и более глубокого проплавления;
Встроенное Anti-Sticking устройство предотвращает перегрузку сети и прилипание электрода.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.



ARC 125 E

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. ПВ, % х.х., ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
Arc 125E	160~275	50/60	4.0	29	40%125A 60% 105A 100%80A	60	10~125	3.0 210x125x170	1.6~ 4.0 6013,7018 etc.
Arc 140E	160~275	50/60	4.7	34	30%140A 60% 105A 100%80A	60	10~140	3.0 210x125x170	1.6~ 4.0 6013,7018 etc.
Arc 160E	160~275	50/60	5.2	38	40%160A 60% 130A 100%90A	74	10~160	3.5 230x120x170	1.6~ 4.0 6013,7018 etc.
Arc 180E	160~275	50/60	6.0	40	25%180A 60% 130A 100%80A	74	10~180	3.5 230x120x170	1.6~ 5.0 6013,7018 etc.
Arc 200E	160~275	50/60	6.8	49	30%200A 60% 145A 100%125A	74	10~200	3.5 230x120x170	1.6~ 5.0 6013,7018 etc.
Arc 220E	160~275	50/60	7.2	50	25%220A 60% 145A 100%125A	74	10~220	3.5 230x120x170	1.6~ 5.0 6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА/ LIFT TIG

СЕРИЯ ARC LT
СЕРИЯ MAXIARC LT



МОДЕЛЬ:

ARC 101/131(110V)

ARC 125LT/140LT/160LT

180LT/200LT/220LT

ARC 200H/220H LT

MAXIARC 160LT/200LT

250LT-3

MAXIARC 315LT(220V)

MAXIARC 320LT/400LT CEL

500LT CEL/630LT CEL/1000

ARC

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC 101/131



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



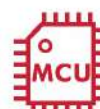
Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором



Микро-
процессорное
управление

НОВЫЙ

**Дополнительные функции**

'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force' встроены.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.



ARC 131(110V)

10/25SQMM

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. Потреб.		Напряж. Сварочн. ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В	ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
			мощн., кВт	ток А							
Arc 101	80~150	50/60	3.3	44	30% 100A 60% 70A 100% 55A	85	10~100	3.3	296x132 x260	±1.6~ ±3.2	6013,7018 etc.
Arc 131	80~150	50/60	4.4	59	30% 130A 60% 90A 100% 70A	85	10~130	3.3	296x132 x260	±1.6~ ±4.0	6013,7018 etc.

ARC LT

ARC 125LT/140LT/160LT/180LT/200LT/220LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА



Работа
с
генератором



Микро-
процессорное
управление



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.

Tig режим

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

10/25SQMM



ARC 180 LT

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. ПВ, % 40°C 10 мин х.х., В	ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
Arc 125LT	160~275	50/60	4.2/2.5	30/20	40%125A 60% 105A 100%80A	48	10~125	3.7 290x135x220	+1.6~ +4.0	6013,7018 etc.
Arc 140LT	160~275	50/60	4.5/2.8	34/22	30%140A 60% 95A 100%70A	61	10~140	3.7 290x135x220	+1.6~ +4.0	6013,7018 etc.
Arc 160LT	160~275	50/60	5.0/3.5	37/27	40%160A 60% 135A 100%105A	62	10~160	4.5 290x135x220	+1.6~ +4.0	6013,7018 etc.
Arc 180LT	160~275	50/60	5.8/4.0	41/31	25%180A 60% 120A 100%90A	59	10~180	4.5 290x135x220	+1.6~ +5.0	6013,7018 etc.
Arc 200LT	160~275	50/60	6.8/4.3	46/31	30%200A 60% 145A 100%115A	63	10~200	4.5 290x135x220	+1.6~ +5.0	6013,7018 etc.
Arc 220LT	160~275	50/60	7.2/5.2	51/37	25%220A 60% 145A 100%110A	61	10~220	4.5 290x135x220	+1.6~ +5.0	6013,7018 etc.

MAXARC LT

ARC 200H LT/220H LT/250LT-1

MAXARC 160LT/200LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA



Напряжение питания



Проверка на пробой 440 В



Работа с генератором



Высокий ПВ%

Maxiarc 160/200LT



Тиг сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking', 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения, от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами с нестабильным напряжением.

MAXARC 200LT

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В	ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
			MMA/TIG	MMA/TIG							
MAXIARC 160LT	1~220/230/240±10%	50/60	5.0/3.3	36/25	60%160A 100%125A	62	10~160	5.0	340x150x240	±1.6~ ±4.0	6013,7018 etc.
MAXIARC 200LT	1~220/230/240±10%	50/60	6.8/4.5	47/32	60%200A 100%155A	61	10~200	6.2	365x150x240	±1.6~ ±5.0	6013,7018 etc.
ARC 200H LT	1~220/230/240±10%	50/60	6.4/4.2	44/31	30%200A 60%145A 100%110A	64	10~200	5.5	340x150x240	±1.6~ ±5.0	6013,7018 etc.
ARC 220H LT	1~220/230/240±10%	50/60	7.7/4.9	53/35	40%220A 60%180A 100%140A	63	10~220	6.4	365x150x240	±1.6~ ±5.0	6013,7018 etc.
ARC 250 LT-1	1~220/230/240±10%	50/60	8.7/6.1	59/42	50%250A 60%230A 100%155A	62	10~250	9.2	460x185x300	±1.6~ ±5.0	6013,7018 etc.

MAXIARC LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

MAXIARC 250LT-3



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий
ПВ%



Блок
снижения
напряжения



Микро-
процессорное
управление



Проверка на
пробой 440 В



Защита от
потери
фазы
питающей
сети



Защита от влаги.
Защита от соляного тумана.
Защита от коррозии



Работа
с генератором

Для работы
в тяжелых условиях!

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.



MAXIARC 250LT-3

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн.		КПД %	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода	
					ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В						
					TIG/MMA TIG/MMA							
Maxiarc 250LT-3	3~380 ±10%	50/60	6.3/8.5	16/20	60%250A 100%200A	64	10~250	≥85	10	457x189 x350	φ1.6~ φ5.0	6013, 7018etc.

MAXIARC LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

MAXIARC 315LT(220V)

Высокий
ПВ%Напряжение
питанияПроверка на
пробой 440 ВРабота
с генераторомБлок
снижения
напряженияРабота
с 1 фазными
и 3 фазными сетями

220V

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force.

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.

MAXIARC 315LT(220V)

Параметры

Класс изоляции

H

Класс защиты

IP23

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн. ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В	ток, А	КПД, %	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
					ММА/TIG	ММА/TIG	ММА/TIG					
Maxiarc 315 LT (220V)	1~220 ±10%	50/60	8.5/5.8	60.5/41	60%250A 100%200A	80	10~250	≥85	12.5	457x189 x350	+1.6~ +5.0	6013,7018 etc.
	3~220 ±10%				60%315A 100%250A		10~315					

MAXIARC LT

MAXIARC 320LT

MAXIARC 400LT/500LT/630LT CEL

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA



Высокий
ПВ%



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Проверка на
пробой 550 В



Работа
с генератором



Блок
снижения
напряжения



IGBT
модуль



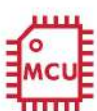
Целлюлозный
электрод



Технология Zero
Voltage
Switch



Защита от
потери фазы
питающей сети



Микро-
процессорное
управление

MAXIARC 400 LT CEL
MAXIARC 500 LT CEL
MAXIARC 630 LT CEL

MAXIARC 500 LT CEL
MAXIARC 630 LT CEL

Для работы в тяжелых условиях!

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'.

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.



MAXIARC 400LT CEL

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток, А	ПВ, % 40°C 10 мин	Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
MAXIARC 320LT	3~380 ±10%	50/60	TIG/MMA 8.5/11.5	TIG/MMA 20/23	60%320A 100%250A	60	10~320	17.6	485x240x445	±1.6~ +6.0	6013,7018 etc.
MAXIARC 400LT CEL	3~380 ±10%	50/60	12.5/17	27/35	60%400A 100%325A	55	20~400	19	485x240x445	±1.6~ +6.0	6010,6011, 6013,7018 etc.
MAXIARC 500LT CEL	3~380 ±10%	50/60	17.4/23	36/45	60%500A 100%400A	88	20~500	30.3	550x240x445	±1.6~ +6.0	6010,6011, 6013,7018 etc.
MAXIARC 630LT CEL	3~380 ±10%	50/60	25.5/32	50/62	60%630A 100%490A	90	20~630	33.5	550x240x445	±1.6~ +6.0	6010,6011, 6013,7018 etc.

MAXIARC LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

MAXIARC 1000



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий
ПВ%



Проверка на
пробой 550 В



Защита от потери
фазы питающей
сети



Работа
с генератором



Микро-
процессорное
управление

Для работы
в тяжелых условиях!

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.



MAXIARC 1000

Параметры

Класс изоляции Н

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж.	Частота, Гц	Потреб.	Потреб.	Напряж. Сварочн.				Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
	питания, В		мощн., кВт	ток А	ПВ, % 40°C 10 мин	х.х., В	ток, А	КПД, %			Диаметр угольного электрода	
Maxiarc 1000	3~380 ±10%	50/60	65	95	100%1000А	90	50~1000	≥85	90	740x390 x800	Φ1.6~Φ6.0 Φ3.2~Φ16	6013,7018 etc.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC CEL СЕРИЯ/MAXIARC CEL СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

**ARC 160CEL/200CEL
MAXIARC 250CEL**

ARC CEL

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC 160CEL/200CEL



Целлюлозный
электрод



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного
тумана.



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Работа
с генератором



Микро-
процессорное
управление

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.

Вес

Очень легкий и мобильный.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.



10/25SQMM

ARC 200CEL

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥80%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. мощн., кВт	Потреб. ток А	Напряж. Сварочн.		Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода	
					ПВ, % 40°С 10 мин	х.х., В					
Arc 160 CEL	160~275	50/60	TIG/MMA 3.5/5.0	TIG/MMA 27/37	40%160A 60% 135A 100%105A	90	10~160	4.5	316x132 x260	φ1.6~ φ4.0	6010,6011, 6013,7018 etc.
Arc 200 CEL	160~275	50/60	4.3/6.8	31/46	30%200A 60% 145A 100%110A	90	10~200	4.5	316x132 x260	φ1.6~ φ5.0	6010,6011, 6013,7018 etc.

MAXIARC LT

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

MAXIARC 250CEL



Целлюлозный
электрод



3 фазы
380В/400В
415В/440В
50Гц/60Гц



Высокий
ПВ%



Блок
снижения
напряжения



Проверка на
пробой 550 В



Защита от
потери фазы
питающей
сети



Защита от соляного тумана.
Защита от коррозии.
Защита от влаги.



Работа
с генератором



Микропроцессорное
управление



Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start',
'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Цифровой дисплей

Для плавного изменения и
контроля сварочного тока.



MAXIARC 250CEL

Параметры

Класс изоляции H

Класс защиты IP23

КПД ≥85%

Модель	Напряж. питания, В	Частота, Гц	Потреб. Потреб.		Напряж. Сварочн. х.х., В	Сварочн. ток, А	Вес, kg	Размеры, mm	Диаметр электрода	Тип электрода
			мощн., кВт	ток А	ПВ, % 40°C 10 мин					
MAXIARC 250 CEL	3~380±10%	50/60	5.9/8.4	14/18	TIG/MMA	TIG/MMA	12.5	457x189 x350	Φ1.6~ Φ5.0	6010,6011, 6013,7018 etc.
					MMA	MMA				
					60%250A 100%200A	98 10~250				

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC PFC СЕРИЯ



МОДЕЛЬ:

ARC 160 PFC

ARC 200 PFC



Напряжение
питания



Корректор
мощности



PFC
ТЕХНОЛОГИЯ

ARC PFC

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

ARC 160PFC/200PFC



Корректор
мощности



Блок
снижения
напряжения



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



Работа
с генератором



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.



ARC 200PFC

Параметры

КПД ≥85%

Модель	ARC 160PFC		ARC 200PFC	
Напряж. питания, В	160VAC~275VAC		160VAC~275VAC	
Частота, Гц	50/60		50/60	
Потреб. мощн., кВт	3.4	5.0	4.9	6.9
Потреб. ток А	15	22	22	31
ПВ, % 40°C10мин	TIG 30%160A 60% 120A 100% 90A	MMA 30%160A 60% 120A 100% 90A	TIG 30%200A 60% 145A 100%110A	MMA 30%200A 60% 145A 100%110A
Напряж. х.х., В	14.5(limited)		14.5(limited)	
Сварочн.ток, А	10~160		10~200	
КПД, %	≥85		≥85	
Вес, kg	6.1		6.1	
Размеры, mm	325x146x278		325x146x278	
Класс защиты	IP23		IP23	
Класс изоляции	H		H	
Тип электрода	6013,7018 etc.		6013,7018 etc.	
Диаметр электрода	Φ1.6~ Φ4.0		Φ1.6~ Φ5.0	

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ММА

ARC MV СЕРИЯ



ARC 200 PFC MV



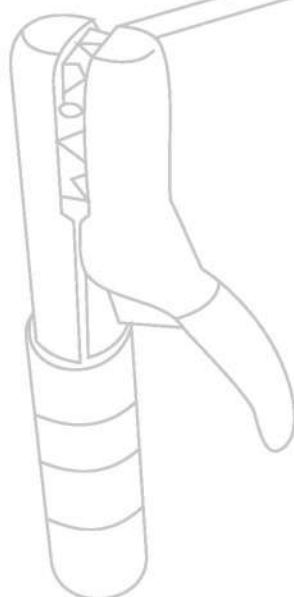
ARC 315 MV CEL



UNIVERSAL

МОДЕЛЬ

ARC 160 PFC MV
ARC 200 PFC MV
ARC 315 MV
ARC 315 MV CEL



ARC MV

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

ARC 160PFC/200PFC MV



Корректор
мощности



Блок
снижения
напряжения



Напряжение
питания



Проверка на
пробой 440 В



Защита от влаги.
Защита от коррозии.
Защита от соляного тумана.



Работа
с генератором



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии, экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким диапазоном питающего напряжения

Tig сварка

С функцией Lift TIG.

Функции

Встроенные функции 'Hot Start', 'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

Работа с генератором

Разработан для работы с генераторами
с нестабильным напряжением.

Вес

Очень легкий и мобильный.



UNIVERSAL



Параметры

ARC 200PFC MV

Модель	ARC 160PFC MV				ARC 200PFC MV			
Напряж. питания, В	90VAC~275VAC				90VAC~275VAC			
Частота, Гц	50/60				50/60			
Потреб. мощн., кВт	1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%		1~110/120/130±10%		1~220/230/240±10%	
	1.8	2.6	3.5	5.1	2.2	3.4	4.7	6.8
Потреб. ток А	15.8	24.4	15.7	22.9	20.6	31.6	21.4	31.1
ПВ, % 40°C10мин	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
	40%90A	40%90A	40%160A	40%160A	40%110A	40%110A	40%200A	40%200A
	50%75A	60%75A	60%135A	60%135A	60%90A	60%90A	60%165A	60%165A
	100%60A	100%60A	100%105A	100%105A	100%70A	100%70A	100%130A	100%130A
Напряж. х.х., В	14.5 (Limited)				14.5 (Limited)			
Сварочн.ток, А	10~90		10~160		10~110		10~200	
КПД, %	≥80				≥80%			
Вес, kg	6.1				6.1			
Размеры, mm	325x146x278				325x146x278			
Класс защиты	IP23				IP23			
Класс изоляции	H				H			
Тип электрода	6013,7018 etc.				6013,7018 etc.			
Диаметр электрода	Φ1.6~ Φ4.0				Φ1.6~ Φ5.0			

ARC MV

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ MMA

ARC 315 MV

110V
~
460VДиапазон
напряжения
питания1
PH
3
PHРабота
с 1 фазными
и 3 фазными
сетями90~275V
0.99Корректор
мощностиZVS
ZCSТехнология Zero
Voltage/Current
SwitchVRD
safeБлок
снижения
напряженияМикропроцессорное
управлениеРабота
с генератором

UNIVERSAL

Широкий диапазон питающего напряжения

110VAC~460VAC
(1~3 фазы).

Работает с 1 или 3 фазами

PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения

Технология ZVS/ZCS

Высокий ПВ, высокая надежность

Функции

Встроенные функции 'Hot Start' для легкого поджига дуги,
'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

ARC 315 MV

Параметры

Класс изоляции

H

Диаметр электрода

1.6-6.0

Размеры, мм

Класс защиты

IP23

Вес, кг

13.8

КПД

≥85%

492x189x350

Модель					ARC 315 MV																																		
Напряж. питания, В					110VAC~460VAC																																		
Частота, Гц					50/60																																		
Потреб. мощн., кВт	1~110±10%		1~220±10%		1~380±10%		1~460±10%		3~220±10%		3~380±10%		3~460±10%																										
	3.1	3.3	6.3	6.8	8.6	12.0	8.3	11.5	8.7	9.2	8.7	11.9	8.7	11.9																									
Потреб. ток, А	26	30	29	31.7	23	32.5	19	26.7	23.5	25.6	13	19	10.5	15.7																									
ПВ, % 40°C 10мин	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA																									
	60%	30%	50%	45%			35%		35%				40%																										
	150A	120A	250A	200A			315A		250A				315A																										
		60%	60%	60%			60%		60%				60%																										
		85A	230A	175A			245A		195A				260A																										
	100%	100%	100%	100%			100%		100%				100%																										
	120A	70A	180A	135A			190A		150A				200A																										
Напряж. х.х., В					67																																		
Сварочн. ток, А					10~150					10~120					10~250					10~200					10~315					10~250					10~315				

110V
~
460VДиапазон
напряжения
питания1
PH
3
PHРабота
с 1 фазными
и 3 фазными
сетями90~275V
0.99Корректор
мощностиZVS
ZCSТехнология Zero
Voltage/
Switch

MCU

Микропроцессорное
управлениеVRD
safeБлок
снижения
напряженияРабота
с генератором

CEL

Целлюлозный
электродШирокий диапазон
питающего напряжения110VAC~460VAC
(1~3 фазы).

Работает с 1 или 3 фазами



PFC Технология

Коэффициент мощности 0.99 - преимущества в экономии энергии,
экономия на сечении питающего кабеля и работа с широким
диапазоном питающего напряжения

Технология ZVS/ZCS

Высокий ПВ, высокая надежность

Функции

Встроенные функции 'Hot Start' для легкого поджига дуги,
'Anti-sticking' and 'Arc Force'

Защита

Защита от высокого напряжения,
от низкого напряжения
и от перегрева.

UNIVERSAL



ARC 315 MV CEL

Параметры

Класс изоляции N

Диаметр электрода 1.6-6.0

Размеры, мм

Класс защиты IP23

Вес, кг 15

КПД ≥85%

492x189x350

Модель

ARC 315 MV CEL

Напряж. питания, В

110VAC~460VAC

Частота, Гц

50/60

Потреб. мощн., кВт

1~110±10%		1~220±10%		1~380±10%		1~460±10%		3~220±10%		3~380±10%		3~460±10%	
3.1	3.3	6.3	6.8	8.6	12.0	8.3	11.5	8.7	9.2	8.7	11.9	8.7	11.9

Потреб. ток, А

26		30		29		31.7		23		32.5		19		26.7		23.5		25.6		13		19		10.5		15.7	
TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA

ПВ, % 40°C 10мин

60% <th colspan="2">30% <th colspan="2">50% <th colspan="2">45% <th colspan="2">25% <th colspan="2">35% <th colspan="2">40% </th></th></th></th></th></th>		30% <th colspan="2">50% <th colspan="2">45% <th colspan="2">25% <th colspan="2">35% <th colspan="2">40% </th></th></th></th></th>		50% <th colspan="2">45% <th colspan="2">25% <th colspan="2">35% <th colspan="2">40% </th></th></th></th>		45% <th colspan="2">25% <th colspan="2">35% <th colspan="2">40% </th></th></th>		25% <th colspan="2">35% <th colspan="2">40% </th></th>		35% <th colspan="2">40% </th>		40%	
150A	120A	250A	200A	315A	250A	315A	250A	250A	200A	250A	200A	315A	200A
60%	85A	60%	175A	60%	245A	60%	195A	60%	150A	60%	150A	60%	200A
100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
120A	70A	180A	135A	190A	150A	150A	150A	150A	150A	150A	150A	200A	200A

Напряж. х.х., В

80

Сварочн. ток, А

10~150		10~120		10~250		10~200		10~315		10~250		10~315	
10~150	10~120	10~250	10~200	10~315	10~250	10~315	10~250	10~315	10~250	10~315	10~250	10~315	10~250

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://flaman.nt-rt.ru> || fnf@nt-rt.ru